GII-33 ET2
Calandras ø 650 mm

EASY TOUCH 2

Pantalla táctil de 7” totalmente programable
37 idiomas disponibles, 5 programas preestablecidos
Conexión USB : para importar y exportar datos o programas, actualizar máquinas sin conexión a Internet

EFICIENCIA

Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo
Paro automático a 80°C
Modelo con quemador radiante: 25% más productivo
CARE IRON: regulación automática de la velocidad de planchado según la humedad residual estándar
HPS: sistema de alta producción, velocidad de planchado hasta 15 m/min estándar (no compatible con plegador)

ROBUSTEZ

Rodillo con inverter
Paneles en skinplate gris
Bandas de planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas
Opción: cilindro niquelado, anticorrosivo y más duradero

ERGONOMÍA

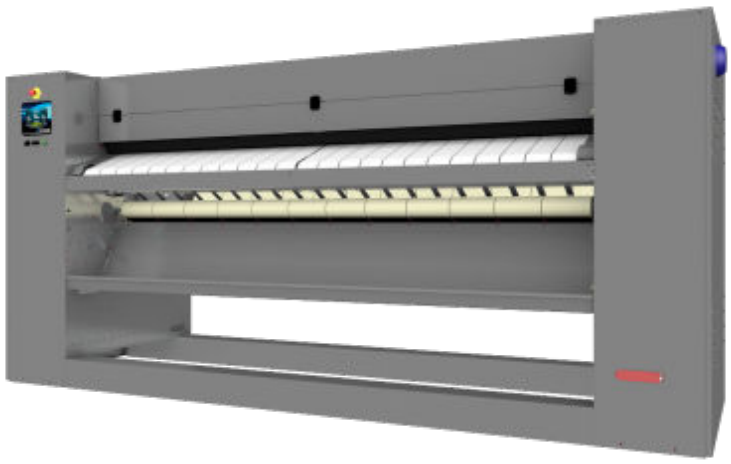
Confort acústico: <65 dB
Altura apropiada para alimentación: 1170 mm
Diseño compacto para ahorrar espacio

MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina
Conexiones: eléctrica y salida de humos
Menú técnico completo: estadisticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento
Comunicación remota: rápida intervención

OTROS

OTROS
Seca y plancha prendas en una sola operación desde una lavadora de alta velocidad
Introducción y recepción de prendra frontal
Sistema cool down integrado
Rodillo en acero pulido ø 650 mm
Ancho ùtil: 2000, 2600 y 3300 mm
Calentamiento eléctrico, gas radiante o vapor
Certificado CE



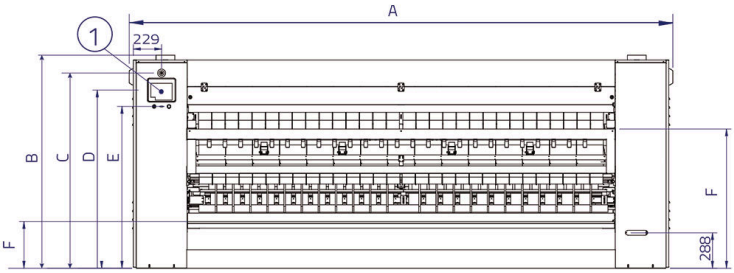
OPCIONES

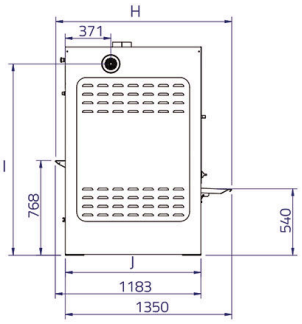
- NI Cilindro niquelado GII-33 (excepto modelo vapor)
- LPG Gas propano para modelo a gas radiante
- NG Gas natural para modelo a gas radiante
- LF Plegador longitudinal GII-33 (salida frontal)
- LFRE Plegador longitudinal GII-33 (salida frontal y posterior)
- SRE Salida trasera estándar GII-33 (modelo sin plegador)
- HT Bandeja salvaropa (recogida de la ropa) GII-33
- AB Bandas de planchado antiestáticas calandras GII-33
- FA Bandas de planchado antiestáticas + barra ionizante GII-33 para plegador
- Pies niveladores calandras ø 500/650 mm
- Bandeja de introducción GII-33
- 3Z Identificación de tres zonas de planchado ø 500/650 mm
- PL Plegador transversal CPL-CROSS 330
- WM Embalaje marítimo madera GII-33
- 230V III 60Hz GII-33 GR
- 440V III 50-60Hz GII-33 E
- 120V I N 60Hz gas US GII-33

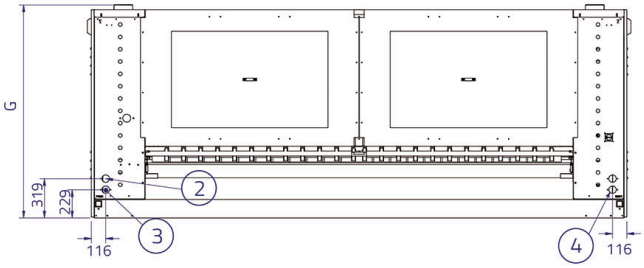
DATOS GENERALES	UNIT.	GII-33 ET2	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. estándar salida frontal o trasera	Kg/h	160	
	lb/h	353	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. Plegadora salida frontal	Kg/h	112	
	lb/h	247	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. Plegadora salida frontal y trasera	Kg/h	104	
	lb/h	229	
Producción teórica Calentamiento gas atmo*	Kg/h	N/A	
	lb/h	N/A	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. Estándar salida frontal o trasera	Kg/h	184	
	lb/l	406	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal	Kg/h	129	
	lb/l	264	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal o trasera	Kg/h	120	
	lb/l	264	
Ø Rodillo	mm	650	
	inch	25,59	
Ancho útil	mm	3.300	
	inch	129,92	
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.170	
	inch	46,06	
Velocidad de trabajo mod. Estándar	m/min	0,5 - 15	
	ft/min	1,6 - 49	
Velocidad de trabajo mod. con plegadora	m/min	2 - 10	
	ft/min	6,5 - 32	
Programador electrónico	-	ET2	
Número programas	-	5	
Plegador longitudinal	-	OPC.	
Salida trasera	-	OPC.	
Superficie contacto con prenda	-	305°	
POTENCIA			
Potencia motor rodillo	Kw	0,61	
Potencial motor ventilador	Kw	0,5	
Potencia calentamiento eléctrico	Kw	72	
Potencia calentamiento eléctrico TOTAL	Kw	73,11	
Potencia calentamiento gas	Kw	78	
Potencia calentamiento gas TOTAL	Kw	1,11	
Potencia calentamiento vapor	Kw	97	
Potencia calentamiento vapor TOTAL	Kw	1,11	
Vapor consumption	Kg/h	102	
Potencia eléctrica adicional mod. Estándard salida trasera	Kw	0,28	
Potencia eléctrica adicional mod. Plegadora salida frontal	Kw	0,56	
Potencia eléctrica adicional mod. plegadora salida frontal y trasera	Kw	0,66	
CONEXIONES		E	G/S
Tensión 230V - I + N + T	Nº x mm² / A	N/A	3 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A
Tensión 230V - III + T	Nº x mm² / A	N/A	4 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	N/A	4 x 13 / 10A
Tensión 400V - III + N + T	Nº x mm² / A	5 x 25 / 125A	5 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	5 x 3 / 125A	5 x 13 / 10A
Ø Entrada gas	BSP	1/2"	
Ø Entrada vapor	BSP	3/4"	
Ø Condensación (modelos vapor)	BSP	1/2"	
DIMENSIONES NETAS / D. CON EMBALAJE			
Ancho neto / bruto	mm	4410 / 4590	
	inch	173,6 / 180,7	
Profundidad neta (con salida trasera abierta) / bruta	mm	1175 (1507) / 1360	
	inch	46,3 (59,3) / 53,5	

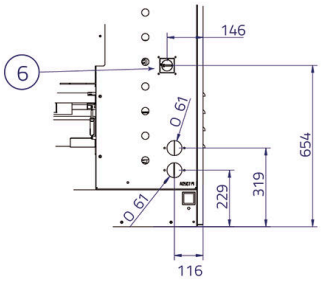
Altura neta / bruta	mm	1780 / 1940
	inch	70,1 / 76,4
Peso neto / bruto mod. Estándar	kg	1965 / 2065
	lbs	4332 / 4553
Peso neto / bruto mod. Estándar con salida trasera	kg	2015 / 2115
	lbs	4442 / 4663
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal	kg	2095 / 2195
	lbs	4619 / 4839
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal y trasera	kg	2175 / 2275
	lbs	4795 / 5016
Volumen neto (con salida trasera) / bruto	m^3	9,22 (11,32) / 12,11
	f^3	326 (399,9) 428
OTROS DATOS		
Nº Salida de vahos	Nº	2
Ø Salida vahos	mm	153
	inch	6,0
Caudal de aire de aspiración	m^3/h	1.200
	cfm	706
Nivel sonoro	dB	65
Poder de evaporación mod. Estándard	l/h	83
	USgallon/h	21,9
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal	l/h	58
	USgallon/h	15,3
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal y trasera	l/h	54
	USgallon/h	14,2

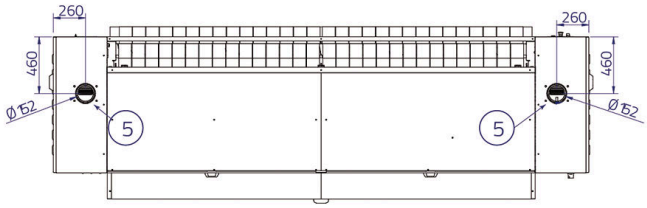
* Producción teórica con 45% de humedad











1. Control ET2 con pantalla táctil
2. Salida de vapor ø 1/2”
3. Entrada gas ø 1/2“ o vapor ø 3/4”
4. Conexión eléctrica
5. Evacuación de vahos (salida ø 153 ext)
6. Seccionador

	A	B	C	D	E	F	G	H
GII-20 ET2	3 110	1 780	1 584	1 445	1 313	379	1 175	1 507
GII-26 ET2	3 710	1 780	1 584	1 445	1 313	379	1 175	1 507
GII-33 ET2	4 410	1 780	1 584	1 445	1 313	379	1 175	1 507