



SP600-2600

Calandras compactas SP



PRESTACIONES

Los modelos SP secan, planchan y están equipados con una plegadora longitudinal

- Medidas de rodillo : 2,60 m y 3,30 m de longitud, ø 600, 800 o 1000 mm
- Plegado longitudinal con 1 o 2 pliegues en dos vías independientes
- Funcionamiento plegado por fotocélulas y aire comprimido
- Variador de frecuencia.
- Bandas de introducción y planchado en Nomex.
- Mueble de acero lacado de color blanco.
- Rodillo de acero pulido provisto de barra salva-dedos
- Control de pantalla táctil que permite la creación de programas con control de la temperatura y de la velocidad:
 - entre 3 y 10 metros/min (ø 600 mm)
 - entre 3 y 13 metros/min (ø 800 mm)
 - entre 4 y 18 metros/min (ø 1000 mm)
- Alta capacidad de producción dependiendo de la humedad residual de la ropa, directamente de una lavadora de alta velocidad:
 - hasta 140 kg/hora (ø 600 mm)
 - hasta 220 kg/hora (ø 800 mm)
 - hasta 290 kg/hora (ø 1000 mm)
- Calefacción eléctrica, gas o vapor.
- Potente sistema de extracción de vahos.
- Requiere una conexión con aire comprimido: presión 6,5 bar

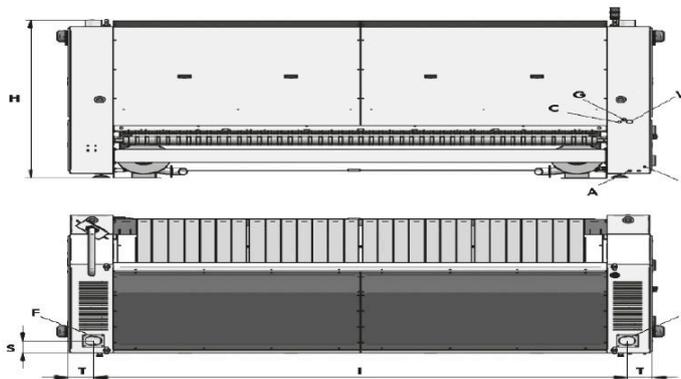
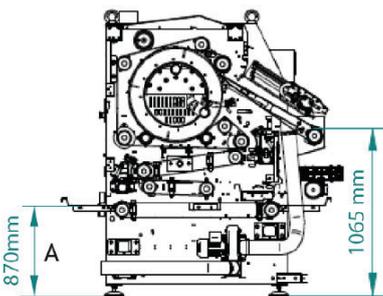


OPCIONES

- Bandas aspirantes para facilitar y mejorar la introducción
- Introdutor de pinzas 1 vía (sin bandas de introducción aspirantes)
- Salida trasera con mesa posterior + by pass
- Plegador transversal CPL-CROSS 260 + apilador SP
- Plegador transversal CPL-CROSS 330 + apilador SP
- Salida posterior motorizada - altura 860 mm. Incluye salida posterior
- Recojedor de servilletas de 2 vías para SP
- Recojedor de servilletas de 4 vías para SP
- By-pass
- Doble presión en pliegue longitudinal
- Rechazo de ropa sucia o dañada
- Voltaje diferente a 400 V III + N 50 Hz
- Embalaje marítimo para SP

| DATOS GENERALES | UNIT. | SP600-2600 |
|--|--------|---------------|
| Producción teórica* calentamiento eléc./Vapor/gas atm. | Kg/h | 125 |
| Producción teórica* calentamiento gas radiante | Kg/h | - |
| Ø Rodillo | mm | 600 |
| Ancho útil | mm | 2.600 |
| Altura suelo-bandas introducción | mm | 1.050 |
| Velocidad de trabajo | mt/min | 3-10 |
| Tipo de Control | - | Digital |
| Nº Programas | Nº | 20 |
| PLEGADO | | |
| 1 vía - Pliegue longitudinal | Nº | 1-2 |
| 2 vías - Pliegue longitudinal | Nº | 1-2 |
| POTENCIAS | | |
| Calentamiento eléctrico | kW | 54 |
| Potencia total eléctrica (Modelo eléctrico) | kW | 55,9 |
| Calentamiento gas (natural/ LPG) | kW | 63,30 / 67,40 |
| Potencia total eléctrica (Modelo gas) | kW | 1,9 |
| Calentamiento vapor | kW | 55 |
| Potencia total eléctrica (Modelo Vapor) | kW | 1,9 |
| CONEXIONES | | |
| Ø Entrada gas | BSP | 1" |
| Ø Entrada vapor (12 bar max.) | BSP | 1" |
| Ø Condensación (Modelo vapor) | BSP | 1/2" |
| Ø Entrada aire | BSP | 12 |
| DIMENSIONES / DIMENSIONES DE EMBALAJE | | |
| Ancho neto / Ancho bruto | mm | 3.670 / 3.830 |
| Profundo neto / Profundo bruto | mm | 1.440 / 1.620 |
| Alto neto/ Alto bruto | mm | 2.030 / 1.960 |
| Peso neto / Peso bruto | Kg | 2.050 / 2.300 |
| Volumen | m3 | 10,73 / 12,16 |
| OTROS | | |
| Salida de vahos | Nº | 2 |
| Ø Salida de vahos | mm | 120 |
| Caudal de aire aspiración | m3/h | 2 x 1.000 |
| Consumo aire (6,5 Bar) | mm | 7.000 |
| Nivel Sonoro | dB | 70 |

* 50% de humedad residual, 140gr/m2 de algodón, utilización del rodillo al 100%



- A. Entrada aire comprimido
- B. Mesa de recolección
- C. Descarga condensación (modelo vapor)
- E. Conexión eléctrica
- F. Salida de vahos
- G. Entrada gas
- V. Entrada vapor

| | H | I | T | S | A | C | E | F | G | V |
|------------|-------|-------|-----|-----|------|------|---------|-------|----|----|
| SP600-2600 | 1.800 | 3.242 | 186 | 152 | Ø 12 | 1/2" | 5 x 2,5 | Ø 120 | 1" | 1" |
| SP600-3300 | 1.800 | 3.942 | 186 | 152 | Ø 12 | 1/2" | 5 x 2,5 | Ø 120 | 1" | 1" |

