SP600-2600
Calandras compactas SP

PRESTACIONES

Los modelos SP secan, planchan y están equipados con una plegadora longitudinal
• Medidas de rodillo : 2,60 m y 3,30 m de longitud, ø 600, 800 o 1000 mm
• Plegado longitudinal con 1 o 2 pliegues en dos vías independientes
• Funcionamiento plegado por fotocélulas y aire comprimido
• Variador de frecuencia.
• Bandas de introducción y planchado en Nomex.
• Mueble de acero lacado de color blanco.
• Rodillo de acero pulido provisto de barra salva-dedos
• Control de pantalla táctil que permite la creación de programas con control de la temperatura y de la velocidad:
  ◦ entre 3 y 10 metros/min (ø 600 mm)
  ◦ entre 3 y 13 metros/min (ø 800 mm)
  ◦ entre 4 y 18 metros/min (ø 1000 mm)
• Alta capacidad de producción dependiendo de la humedad residual de la ropa, directamente de una lavadora de alta velocidad:
  ◦ hasta 140 kg/hora (ø 600 mm)
  ◦ hasta 220 kg/hora (ø 800 mm)
  ◦ hasta 290 kg/hora (ø 1000 mm)
• Calefacción eléctrica, gas o vapor.
• Potente sistema de extracción de vahos.
• Requiere una conexión con aire comprimido: presión 6,5 bar

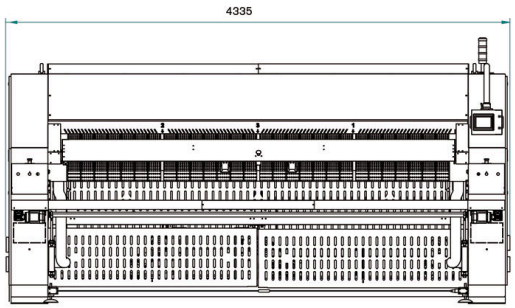


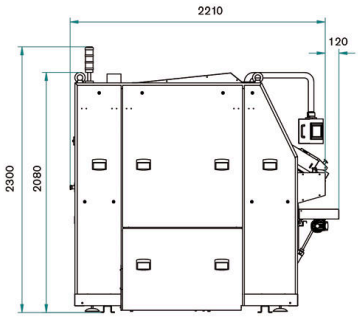
OPCIONES

• Bandas aspirantes para facilitar y mejorar la introducción
• Introductor de pinzas 1 vía (necesita opción bandas de introducción aspirantes)
• Salida posterior con mesa (SP 600 H=610 mm, SP800 H=540 mm). Necesita opción by-pass
• Plegador transversal CPL-CROSS 260 + apilador
• Plegador transversal CPL-CROSS 330 + apilador
• Salida posterior motorizada - altura 860 mm (necesita opción by-pass)
• Recojedor posterior 2 vías (necesita opción salida posterior + by-pass)
• Recojedor posterior 4 vías (necesita opción salida posterior + by-pass)
• By-pass para salida posterior
• Doble presión en pliegue longitudinal
• Rechazo ropa sucia o dañada (botones)
• Voltaje diferente a 400 V III + N 50 Hz
• Embalaje marítimo para SP
• Servicio remoto

DATOS GENERALES	UNIT.	SP600-2600
Producción teórica calentamiento eléc./Vapor	Kg/h	75-105
Producción teórica calentamiento gas atm.*	Kg/h	75-105
Producción teórica calentamiento gas radiante (+20%)*	Kg/h	90-126
Ø Rodillo	mm	600
Ancho útil	mm	2.600
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.050
Velocidad de trabajo	m/min	3-12
Tipo de Control	-	Digital
Nº Programas	Nº.	20
FUNCIONES PRINCIPALES		
Secado	-	SI
Planchado	-	SI
Plegado longitudinal	-	SI
Plegado transversal	-	NO
Apilado lateral (apilador Roll-Off o compacto)	-	NO
VÍAS DE TRABAJO Y PLIEGUES		
1 vía - Pliegues longitudinales	Nº.	1-2
1 vía - Pliegues transversales	Nº	NO
2 vías - Pliegues longitudinales	Nº	1-2
2 vías - Pliegues transversales	Nº	NO
4 vías - Pliegues longitudinales	Nº	NO
4+ vías	Nº	NO
POTENCIAS		
Mod. eléctrico - Consumo	A	78
Mod. eléctrico - Potencia calentamiento	kW	54
Mod. eléctrico - Potencia total eléctrica	kW	55,9
Mod. vapor - Consumo	Kg/h	95
Mod. vapor - Potencia (máx 12 bar)	kW	55
Mod. vapor - Potencia total eléctrica	kW	1,9
Mod. gas licuado (GLP) - Consumo	m^3/h	2,50
Mod. gas licuado (GLP) - Potencia	kW	67,40
Mod. gas natural (GN) - Consumo	m^3/h	6,70
Mod. gas natural (GN) - Potencia	kW	63,3
Mod. Gas GLP / GN - Potencia total eléctrica	kW	1,9
CONEXIONES		
Ø Entrada gas	BSP	1"
Ø Entrada vapor (12 bar max.)	BSP	1"
Ø Condensación (Modelo vapor)	BSP	1/2"
Ø Entrada aire comprimido	mm	12
DIMENSIONES		
Ancho neto / Ancho bruto	mm	3.670 / 3.830
Profundo neto / Profundo bruto	mm	1.440 / 1.620
Alto neto/ Alto bruto	mm	2.030 / 1.960
Peso neto / Peso bruto	Kg	2.050 / 2.300
Volumen	m^3	10,73 / 12,16
OTROS		
Salida de vahos	Nº	2
Ø Salida de vahos	mm	120
Caudal de aire aspiración	m^3/h	2 x 630
Consumo aire (6,5 Bar)	Nl/h	7.000
Nivel Sonoro	dB	<80

* 50% de humedad residual, 140gr/m2 de algodón, utilización del rodillo al 100%





Estándar:
ST 1 - Luz de alarma
ST 2 - Paro de seguridad
ST 3 - Armellas para carga (grúa)
ST 4 - Salida de vahos

Opciones:
OP 1 - no disponible en las gamas SP / S
OP 2 - Bandas aspirantes
OP 3 - Pinzas introductor
OP 4 - Botón rechazo de ropa (SP)
OP 6 - Recogedor posterior 2 o 4 vías
OP 31 - Guías de alineación introductor
NO - no disponible en las gamas SP / S

