



SP600-2600

Calandras compactas SP



PRESTACIONES

Los modelos SP secan, planchan y están equipados con una plegadora longitudinal

- Medidas de rodillo : 2,60 m y 3,30 m de longitud, ø 600, 800 o 1000 mm
- Plegado longitudinal con 1 o 2 pliegues en dos vías independientes
- Funcionamiento plegado por fotocélulas y aire comprimido
- Variador de frecuencia.
- Bandas de introducción y planchado en Nomex.
- Mueble de acero lacado de color blanco.
- Rodillo de acero pulido provisto de barra salva-dedos
- Control de pantalla táctil que permite la creación de programas con control de la temperatura y de la velocidad:
 - entre 3 y 10 metros/min (ø 600 mm)
 - entre 3 y 13 metros/min (ø 800 mm)
 - entre 4 y 18 metros/min (ø 1000 mm)
- Alta capacidad de producción dependiendo de la humedad residual de la ropa, directamente de una lavadora de alta velocidad:
 - hasta 140 kg/hora (ø 600 mm)
 - hasta 220 kg/hora (ø 800 mm)
 - hasta 290 kg/hora (ø 1000 mm)
- Calefacción eléctrica, gas o vapor.
- Potente sistema de extracción de vahos.
- Requiere una conexión con aire comprimido: presión 6,5 bar



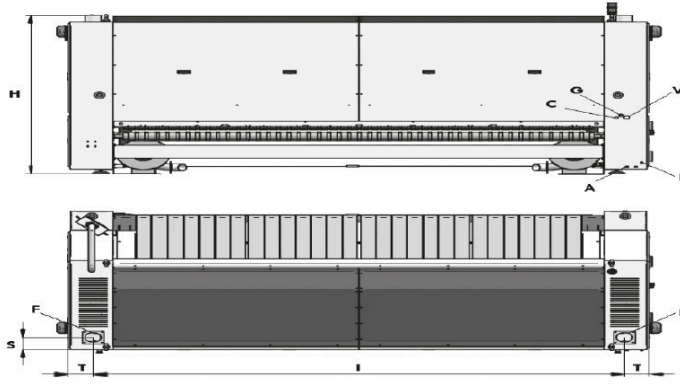
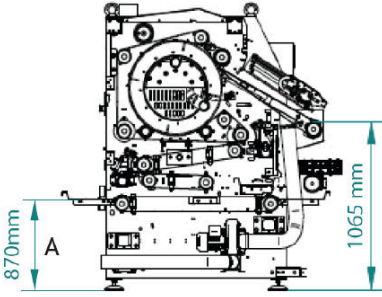
OPCIONES

- Bandas aspirantes para facilitar y mejorar la introducción
- Introdutor de pinzas 1 vía (necesita opción bandas de introducción aspirantes)
- Salida posterior (necesita opción by-pass)
- Plegador transversal CPL-CROSS 260 + apilador
- Plegador transversal CPL-CROSS 330 + apilador
- Salida posterior motorizada - altura 860 mm (necesita opción by-pass)
- Recojedor posterior 2 vías (necesita opción salida posterior + by-pass)
- Recojedor posterior 4 vías (necesita opción salida posterior + by-pass)
- By-pass para salida posterior
- Doble presión en pliegue longitudinal
- Rechazo ropa sucia o dañada (botones)
- Voltaje diferente a 400 V III + N 50 Hz
- Embalaje marítimo para SP

DATOS GENERALES	UNIT.	SP600-2600
Producción teórica* calentamiento eléc./Vapor	Kg/h	75-105
Producción teórica calentamiento gas atm.*	Kg/h	75-105
Producción teórica* calentamiento gas radiante (+20%)	Kg/h	90-126
Ø Rodillo	mm	600
Ancho útil	mm	2.600
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.050
Velocidad de trabajo	m/min	3-12
Tipo de Control	-	Digital
Nº Programas	Nº.	20
FUNCIONES PRINCIPALES		
Secado	-	SI
Planchado	-	SI
Plegado longitudinal	-	SI
Plegado transversal	-	NO
Apilado lateral (apilador Roll-Off o compacto)	-	NO
VÍAS DE TRABAJO Y PLIEGUES		
1 vía - Pliegues longitudinales	Nº.	1-2
1 vía - Pliegues transversales	Nº	NO
2 vías - Pliegues longitudinales	Nº	1-2
2 vías - Pliegues transversales	Nº	NO
POTENCIAS		
Mod. eléctrico - Consumo	A	78
Mod. eléctrico - Potencia calentamiento	kW	54
Mod. eléctrico - Potencia total eléctrica	kW	55,9
Mod. vapor - Consumo	Kg/h	95
Mod. vapor - Potencia (máx 12 bar)	kW	55
Mod. vapor - Potencia total eléctrica	kW	1,9
Mod. gas licuado (GLP) - Consumo	m³/h	2,50
Mod. gas licuado (GLP) - Potencia	kW	67,40
Mod. gas natural (GN) - Consumo	m³/h	6,70
Mod. gas natural (GN) - Potencia	kW	63,3
Mod. Gas GLP / GN - Potencia total eléctrica	kW	1,9
CONEXIONES		
Ø Entrada gas	BSP	1"
Ø Entrada vapor (12 bar max.)	BSP	1"
Ø Condensación (Modelo vapor)	BSP	1/2"
Ø Entrada aire comprimido	mm	12
DIMENSIONES		
Ancho neto / Ancho bruto	mm	3.670 / 3.830
Profundo neto / Profundo bruto	mm	1.440 / 1.620
Alto neto/ Alto bruto	mm	2.030 / 1.960
Peso neto / Peso bruto	Kg	2.050 / 2.300
Volumen	m³	10,73 / 12,16
OTROS		
Salida de vahos	Nº	2
Ø Salida de vahos	mm	120
Caudal de aire aspiración	m³/h	2 x 630
Consumo aire (6,5 Bar)	NI/h	7.000
Nivel Sonoro	dB	<80

* 50% de humedad residual, 140gr/m2 de algodón, utilización del rodillo al 100%





- A. Entrada aire comprimido
- B. Mesa de recolección
- C. Descarga condensación (modelo vapor)
- E. Conexión eléctrica
- F. Salida de vahos
- G. Entrada gas
- V. Entrada vapor

	H	I	T	S	A	C	E	F	G	V
SP600-2600	1.800	3.242	186	152	∅ 12	1/2"	5 x 2,5	∅ 120	1"	1"
SP600-3300	1.800	3.942	186	152	∅ 12	1/2"	5 x 2,5	∅ 120	1"	1"

