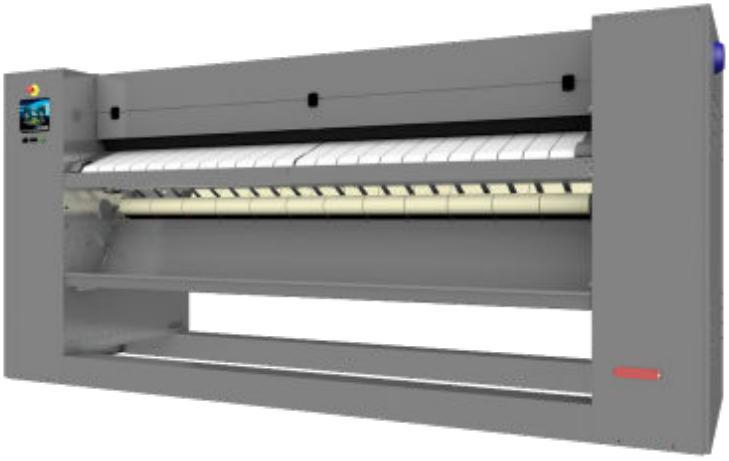
GII-20 ET2
Calandras ø 650 mm

EASY TOUCH 2

Pantalla táctil de 7” totalmente programable
37 idiomas disponibles, 5 programas preestablecidos
Conexión USB : para importar y exportar datos o programas, actualizar máquinas sin conexión a Internet

EFICIENCIA

Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo
Paro automático a 80°C
Modelo con quemador radiante: 25% más productivo
CARE IRON: regulación automática de la velocidad de planchado según la humedad residual estándar
HPS: sistema de alta producción, velocidad de planchado hasta 15 m/min estándar (no compatible con plegador)



ROBUSTEZ

Rodillo con inverter
Paneles en skinplate gris
Bandas de planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas
Opción: cilindro niquelado, anticorrosivo y más duradero

ERGONOMÍA

Confort acústico: <65 dB
Altura apropiada para alimentación: 1170 mm
Diseño compacto para ahorrar espacio

MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina
Conexiones: eléctrica y salida de humos
Menú técnico completo: estadisticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento
Comunicación remota: rápida intervención

OTROS

OTROS
Seca y plancha prendas en una sola operación desde una lavadora de alta velocidad
Introducción y recepción de prendra frontal
Sistema cool down integrado
Rodillo en acero pulido ø 650 mm
Ancho ùtil: 2000, 2600 y 3300 mm
Calentamiento eléctrico, gas radiante o vapor
Certificado CE

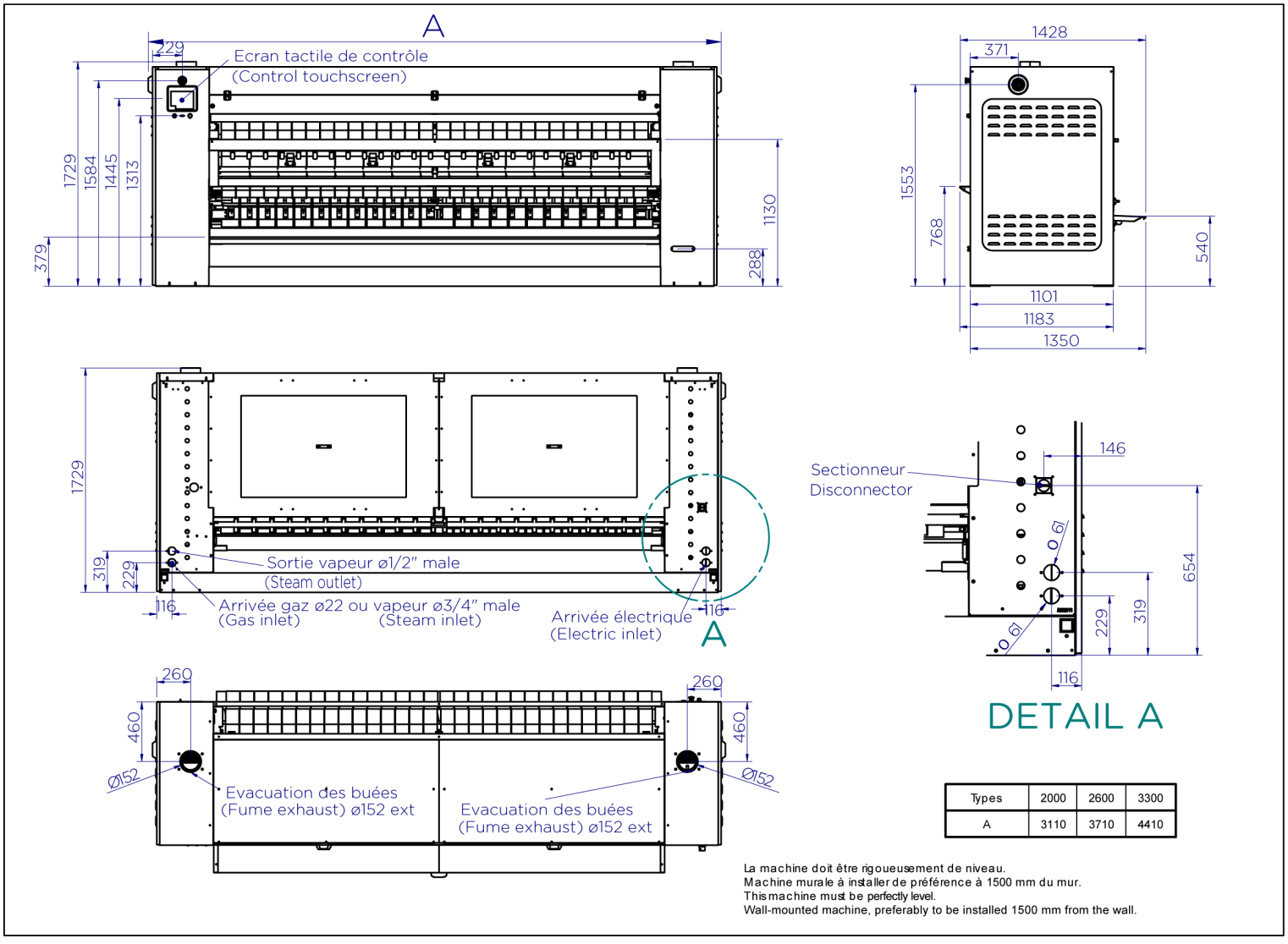
OPCIONES

- NI Cilindro niquelado GII-20 (excepto modelo vapor)
- LPG Gas propano para modelo a gas radiante
- NG Gas natural para modelo a gas radiante
- LF Plegador longitudinal GII-20 (salida frontal)
- LFRE Plegador longitudinal GII-20 (salida frontal y posterior)
- SRE Salida trasera estándar GII-20 (modelo sin plegador)
- HT Bandeja salvaropa (recogida de la ropa) GII-20
- AB Bandas de planchado antiestáticas calandras GII-20 sin plegador
- FA Bandas de planchado antiestáticas + barra calandras GII-20 para plegador
- PL Plegador transversal GII-20
- WM Embalaje marítimo madera GII-20
- 230V III 50-60Hz GII-20 E
- 230V III 60Hz GII-20 GR
- 440V III 50-60Hz GII-20 E
- 120V I N 60Hz gas US GII-20

DATOS GENERALES	UNIT.	GII-20 ET2	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. estándar salida frontal o trasera	Kg/h	90	
	lb/h	198	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. Plegadora salida frontal	Kg/h	63	
	lb/h	139	
Producción teórica Calefacción eléctrica* mod. Plegadora salida frontal y trasera	Kg/h	59	
	lb/h	129	
Producción teórica Calentamiento gas atmo*	Kg/h	N/A	
	lb/h	N/A	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. Estándar salida frontal o trasera	Kg/h	104	
	lb/l	229	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal	Kg/h	73	
	lb/l	160	
Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal o trasera	Kg/h	68	
	lb/l	149	
Ø Rodillo	mm	650	
	inch	25,59	
Ancho útil	mm	2.000	
	inch	78,74	
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.170	
	inch	46,06	
Velocidad de trabajo mod. Estándar	m/min	0,5 - 15	
	ft/min	1,6 - 49	
Velocidad de trabajo mod. con plegadora	m/min	2 - 10	
	ft/min	6,5 - 32	
Programador electrónico	-	ET2	
Número programas	-	5	
Plegador longitudinal	-	OPC.	
Salida trasera	-	OPC.	
Superficie contacto con prenda	-	305°	
POTENCIA			
Potencia motor rodillo	Kw	0,61	
Potencial motor ventilador	Kw	0,5	
Potencia calentamiento eléctrico	Kw	42	
Potencia calentamiento eléctrico TOTAL	Kw	43,11	
Potencia calentamiento gas	Kw	52	
Potencia calentamiento gas TOTAL	Kw	1,11	
Potencia calentamiento vapor	Kw	60	
Potencia calentamiento vapor TOTAL	Kw	1,11	
Vapor consumption	Kg/h	60	
Potencia eléctrica adicional mod. Estándard salida trasera	Kw	0,28	
Potencia eléctrica adicional mod. Plegadora salida frontal	Kw	0,66	
Potencia eléctrica adicional mod. plegadora salida frontal y trasera	Kw	0,76	
CONEXIONES		E	G/S
Tensión 230V - I + N + T	Nº x mm² / A	N/A	3 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A
Tensión 230V - III + T	Nº x mm² / A	4 x 25 / 125A	4 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A
Tensión 400V - III + N + T	Nº x mm² / A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A
Ø Entrada gas	BSP	1/2"	
Ø Entrada vapor	BSP	3/4"	
Ø Condensación (modelos vapor)	BSP	1/2"	
DIMENSIONES NETAS / D. CON EMBALAJE			
Ancho neto / bruto	mm	3110 / 3290	
	inch	122,4 / 129,5	
Profundidad neta (con salida trasera abierta) / bruta	mm	1175 (1480) / 1360	
	inch	46,3 (58,2) / 53,5	

Altura neta / bruta	mm	1780 / 1940
	inch	70,1 / 76,4
Peso neto / bruto mod. Estándar	kg	1389 / 1449
	lbs	3062 / 3194
Peso neto / bruto mod. Estándar con salida trasera	kg	1419 / 1479
	lbs	3128 / 3261
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal	kg	1449 / 1509
	lbs	3194 / 3327
Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal y trasera	kg	1499 / 1559
	lbs	3305 / 3437
Volumen neto (con salida trasera) / bruto	m³	6,50 (7,99) / 8,68
	f³	230 (282) / 307
OTROS DATOS		
Nº Salida de vahos	Nº	2
Ø Salida vahos	mm	153
	inch	6,0
Caudal de aire de aspiración	m³/h	1.200
	cfm	706
Nivel sonoro	dB	65
Poder de evaporación mod. Estándard	l/h	47
	USgallon/h	12,4
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal	l/h	33
	USgallon/h	8,7
Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal y trasera	l/h	30
	USgallon/h	8

* Producción teórica con 45% de humedad



Types	2000	2600	3300
A	3110	3710	4410

La machine doit être rigoureusement de niveau.
Machine murale à installer de préférence à 1500 mm du mur.
This machine must be perfectly level.
Wall-mounted machine, preferably to be installed 1500 mm from the wall.