

M-20 ET2

Calandras ø 500 mm



EASY TOUCH 2

Pantalla táctil de 7" totalmente programable
37 idiomas disponibles, 5 programas preestablecidos
Conexión USB. Software gratuito online para programar, telemetría, análisis de datos
Inversión de rodillo integrado



EFICIENCIA

Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo
Paro automático a 80°C
Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía
Modelo con quemador radiante: 25% más productivo
CARE IRON: regulación automática de la velocidad de planchado según la humedad residual como opción
HPS: sistema de alta producción, velocidad de planchado hasta 15 m/min como opción



ROBUSTEZ

Rodillo con inverter
Paneles en inox y skinplate gris
Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas
Opción: cilindro niquelado, anticorrosivo y más duradero



ERGONOMÍA

Confort acústico: <65 dB
Altura apropiada para alimentación: 1120 mm
Diseño compacto para ahorrar espacio



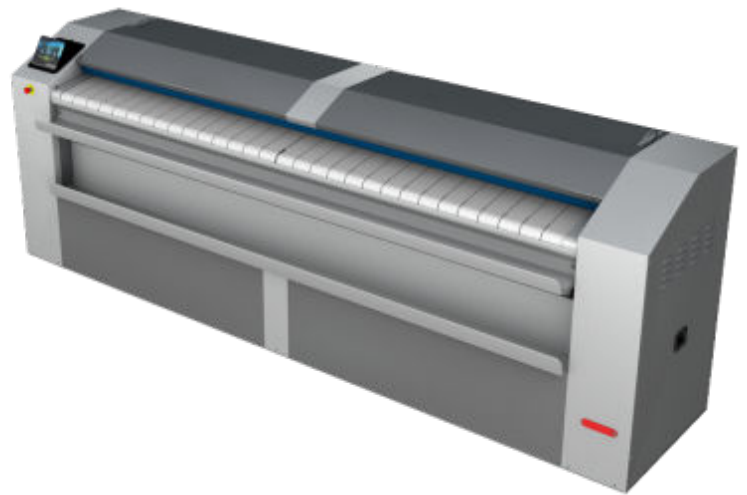
MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina
Conexiones: eléctrica y salida de humos
Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento
Comunicación remota: rápida intervención



OTROS

Seca y plancha prendas en una sola operación desde una lavadora de alta velocidad
Introducción y recepción de prenda frontal
Sistema cool down integrado
Rodillo en acero pulido ø 500 mm
Ancho útil: 2000, 2600 y 3300 mm
Calentamiento eléctrico, gas atmosférico o radiante, o vapor
Certificado CE



OPCIONES

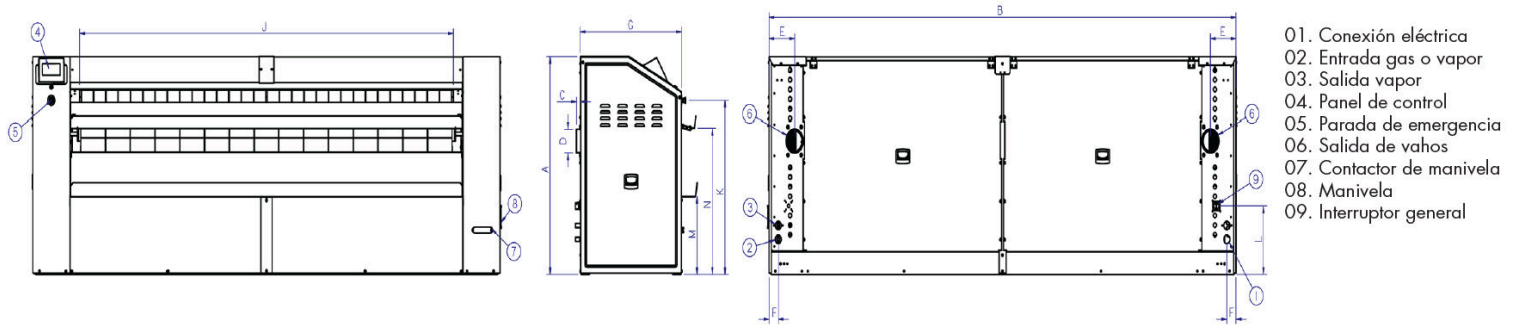
- IMC Control de humedad CARE IRON ø 500 mm
- HPS sistema alta producción día 50
- NI Cilindro niquelado M-20 (excepto modelo vapor)
- LPG Gas propano para modelo a gas radiante
- NG Gas natural para modelo a gas radiante
- LF Plegador longitudinal M-20 (salida frontal)
- RE Salida posterior M-20 (sólo con plegador)
- AB Bandas de planchado antiestática calandras M-20 sin plegador
- FA Bandas de planchado antiestática + barra calandras M-20 para plegador
- PL Plegador transversal M-20
- WM Embalaje marítimo madera M-20
- 230V III 50-60Hz M-20 E
- 230V III 60Hz M-20 G
- 440V III 50-60Hz M-20 E
- 120V I N 60Hz gas US M-20

| DATOS GENERALES | | UNIT. | M-20 ET2 |
|--|--------------|---------------|---------------|
| Producción teórica Calentamiento eléctrico* | Kg/h | | 68 |
| | lb/h | | 150 |
| Producción teórica Calentamiento gas atmo* | Kg/h | | 68 |
| | lb/h | | 150 |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* | Kg/h | | 82 |
| | lb/l | | 181 |
| Producción teórica Calentamiento a vapor* | Kg/h | | 68 |
| | lb/l | | 150 |
| Ø Rodillo | mm | | 500 |
| | inch | | 19,69 |
| Ancho útil | mm | | 2.000 |
| | inch | | 78,74 |
| Altura suelo-bandas introducción | mm | | 1.120 |
| | inch | | 44,09 |
| Velocidad de trabajo | m/min | | 0,5-8 |
| | ft/min | | 1.6-26 |
| Programador electrónico | - | | SI |
| Número programas | - | | 5 |
| Plegador longitudinal | - | | OPC. |
| Superficie contacto con prenda | - | | 310° |
| POTENCIA | | | |
| Potencia calentamiento eléctrico | Kw | | 31,5 |
| Potencia calentamiento eléctrico TOTAL | Kw | | 32,12 |
| Potencia calentamiento gas | Kw | | 40 |
| Potencia calentamiento gas TOTAL | Kw | | 0,62 |
| Potencia calentamiento vapor | Kw | | 50 |
| Potencia calentamiento vapor TOTAL | Kw | | 0,62 |
| Consumo vapor | Kg/h | | 50 |
| Potencia motor rodillo | Kw | | 0,37 |
| Potencia motor ventilador | Kw | | 0,25 |
| CONEXIONES | | E | G/S |
| Tensión 230V - I + N + T | Nº x mm² / A | N/A | 3 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | N/A | 3 x 13 / 10A |
| Tensión 230V - III + T | Nº x mm² / A | 4 x 25 / 100A | 4 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | 4 x 3 / 100A | 4 x 13 / 10A |
| Tensión 400V - III + N + T | Nº x mm² / A | 5 x 16 / 63A | 5 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | 5 x 5 / 63A | 5 x 13 / 10A |
| Ø Entrada gas | BSP | | 1" |
| Ø Entrada vapor | BSP | | 3/4" |
| Ø Condensación (modelos vapor) | BSP | | 1/2" |
| DIMENSIONES NETAS / D. CON EMBALAJE | | | |
| Ancho neto / bruto | mm | | 2.845 / 3.145 |
| | inch | | 112,0 / 123,8 |
| Profundidad neta / bruta | mm | | 1.070 / 1.153 |
| | inch | | 42,1 / 45,4 |
| Altura neta / bruta | mm | | 1.420 / 1.672 |
| | inch | | 55,9 / 65,8 |
| Peso neto / bruto | kg | | 930 / 972 |
| | lbs | | 2.050 / 2.143 |
| Volumen neto / bruto | m³ | | 4,32 / 6,06 |
| | f³ | | 153 / 214 |
| OTROS DATOS | | | |
| Nº Salida de vahos | Nº | | 1 |
| Ø Salida vahos | mm | | 153 |
| | inch | | 6,0 |
| Caudal de aire de aspiración | m³/h | | 600 |
| | cfm | | 353 |



| | | |
|---|------------|------|
| Nivel sonoro | dB | 65 |
| Poder de evaporación | l/h | 37 |
| | USgallon/h | 9,7 |
| POTENCIA ELÉCTRICA adicional con opción de plegadora | - | 0,56 |
| POTENCIA ELÉCTRICA adicional con opción de salida trasera + plegadora | - | 0,74 |

* Producción teórica con 45% de humedad



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|----------|-------|-------|----|------|-----|----|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
| M-20 ET2 | 1.420 | 2.845 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 2.160 | 1.079 | 2.004 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |
| M-26 ET2 | 1.420 | 3.445 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 2.760 | 1.079 | 2.604 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |
| M-33 ET2 | 1.420 | 4.145 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 3.460 | 1.079 | 3.304 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |

